INSTRUCTIVO DEL SISTEMA DE CALIDAD PELICULAS UTILES S.A. DE C.V.	INSTRUCCIONES DE TRABAJO	DOCUMENTACIÓN HIT RP.07.12 NIVEL DE REVISIÓN 7

OPERACIÓN	MÁQUINA	RESPONSABLE
IMPRESIÓN	DE ROLLO	OPERADOR

PREPARACIÓN

1 Verificar que al inicio de producción cuente con lo siguiente:

a) Materia prima completa.

b) Tarjeta viajera.

c) Certificado de variables controladas se registra en la misma tarjeta viajera

d) Hoja de Instrucción Inspección

e) Cartón de diseño. Película de suaje

f) Película de impresión.

g) En la misma grafica de control por atributos se encuentra reporte de inspección en proceso por operario , puesta a punto

h) Ver instrucciones de operación de maquina , tablero principal , encendido de la maquina , primera impresión segunda impresión

2 Verifique el tipo de malla a usar indicada en T.V. Y haga el montaje de la malla en la máquina.

3 Registre de acuerdo a la hoja de parámetros

4 Agite la pintura, laca ó Adhesivo con batidor de pintura de 10 a 15 minutos antes de depositar en la pantalla.

5 Inicie la operación de impresión verificando que la impresión esté de acuerdo a la tarjeta viajera y HII

6 Registre la verificación de los puntos anteriores en la hoja de puesta a punto para autorización de inicio de proceso

7 Mantenga la pintura, laca ó adhesivo en recipiente de un galón y tapado de manera de tener la cantidad necesaria

8 Cuando lave la pantalla cuide quede bien seca

9 Cuando tenga parcialidades de lote se pasa el producto al siguiente proceso y se anota en la parte de atrás de la T.V. la Cantidad que se esta entregando buenas y regulares, quién emitió, recibió y la fecha.

10 Terminado el lote de producción registre en la misma tarjeta viajera certificado de variables e identifique el material de acuerdo al instructivo de identificación de materiales F.05.01.00.04

11 Llene los registros de inspección y su gráfica de control conforme lo indica la Hoja de Instrucción de Inspección

12 Cuando se tenga un paro de máquina ya sea externo o interno se marcaran las hojas con un marcador de color negro y se registra como lo indica H. I. I.

13 Entregue el material con la documentación correspondiente al siguiente proceso. según ,los requisitos de calidad

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

1 Tome las medidas de seguridad pertinentes al operar la maquina de rollo.

2 Verifique las características de calidad indicadas en la hoja de instrucción de inspección y registrar la información obtenida o datos en la grafica de control durante el proceso.

3 Limpie la maquina al terminar el turno.

4 mantenga el orden y limpieza del área de trabajo .

5 mantenga los recipientes de los solventes identificados y tapados

INSTRUCCIONES DE REACCIÓN

Si se presenta un problema de calidad, detener el proceso informar al supervisor.
Corrija el proceso si usted puede hacerlo, sino solicite al supervisor su ayuda.

Si ocurre una falla mecánica informe al supervisor para que solicite la presencia de mantenimiento si es necesario

EMITE	REVISA	APRUEBA
OPERADOR	ADMINISTRADOR DEL SGC	ENTREGAS PUNTUALES
FECHA ORIGINAL	**FECHA DE REVISIÓN**	**FECHA DE APROBACIÓN**
Ago 30, 98	Ene 15, 09	Ene 15, 09